



UNISS
UNIVERSITÀ
DEGLI STUDI
DI SASSARI



DADU
DIPARTIMENTO DI ARCHITETTURA
DESIGN E URBANISTICA



REGIONE AUTÒNOMA
DE SARDIGNA
REGIONE AUTONOMA
DELLA SARDEGNA

PROCEDURA APERTA TELEMATICA, AI SENSI DELL'ART. 71 DEL D. LGS. 36/2023 E SS.MM., PER L'AFFIDAMENTO DELLA FORNITURA DI STRUMENTAZIONE SCIENTIFICA E DEI SERVIZI ACCESSORI NECESSARI PER IL LABORATORIO DI MODELLISTICA FISICA E VIRTUALE DEL DIPARTIMENTO DI ARCHITETTURA, DESIGN E URBANISTICA DELL'UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI SASSARI, PREVISTO DALL'ART. 13, C. 19, DELLA L.R. 1/2023, DI CUI ALLA CONVENZIONE N. 12, PROT. N. 7297 DEL 09.06.2023 (FINANZIATO DALLA REGIONE AUTONOMA DELLA SARDEGNA).

PROCEDURA SUDDIVISA IN 4 LOTTI FUNZIONALI, NEI SETTORI ORDINARI E SOPRA SOGLIA COMUNITARIA, DA AGGIUDICARE CON IL CRITERIO DELL'OFFERTA ECONOMICAMENTE PIÙ VANTAGGIOSA SULLA BASE DEL RAPPORTO QUALITÀ PREZZO.

LOTTO 3: CRITERI DI VALUTAZIONE DELL'OFFERTA TECNICA

Allegato 3

LOTTO 3: Fornitura di sistema di stampa 3D industriale a tecnologia Selective Laser Sintering - CPV prevalente: CPV 30232100-5 - Stampanti e tracciatori; CPV secondari: CPV 30124000-4 - Parti e accessori di macchine per ufficio.

La valutazione dell'offerta tecnica sarà effettuata sulla base dei "criteri e sub-criteri" elencati nelle sottostanti tabelle con la relativa ripartizione del punteggio. La valutazione dell'offerta tecnica sarà effettuata dalla Commissione giudicatrice sulla base degli elementi riportati nella relazione tecnica presentata da ciascun operatore economico.

Con riguardo ai punteggi massimi indicati nelle colonne presenti nella sottostante tabella si precisa che: con la lettera D vengono indicati i "Punteggi discrezionali", vale a dire i punteggi il cui coefficiente è attribuito in ragione dell'esercizio della discrezionalità spettante alla commissione giudicatrice. Con la lettera T vengono indicati i "Punteggi tabellari", vale a dire i punteggi fissi e predefiniti che saranno attribuiti o non attribuiti in ragione dell'offerta o mancata offerta di quanto specificamente richiesto.

	LOTTO 3	Punteggio MAX	Subcriterio		D	T
	Criterio di valutazione					
1	Fornitura di sistema di stampa 3D industriale a tecnologia Selective Laser Sintering					
1.1	Frequenza consigliata della manutenzione ordinaria in termini di ore di lavoro macchina intercorrenti tra due consecutive.	15,00	1.1	Saranno valutate con un punteggio più alto le soluzioni tecniche che richiedano una più bassa frequenza di manutenzione, a condizione che tali frequenze siano adeguatamente giustificate da schede tecniche o manuali del produttore.	15,00	
1.2	Durata stimata dei componenti critici in termini di ore di lavoro macchina (laser).	15,00	1.2	Saranno valutate con un punteggio più alto le soluzioni tecniche per le quali la durata stimata sia più alta.	15,00	
1.3	Numero di certificazioni di sicurezza secondo standard europei, statunitensi e canadesi.	10,00	1.3	Saranno valutate con un punteggio più alto le soluzioni tecniche che possiedano un più alto numero di certificazioni.	10,00	
1.4	Volume di stampa superiore a quello corrispondente alle dimensioni (WxDxH) 180 mm x 230 mm x 300 mm	2,00	1.4.1	1 litro		0,50
			1.4.2	2 litri		1,00
			1.4.3	3 litri		1,50
			1.4.4	4 litri		2,00
1.5		3,00	1.5.1	5,0 m/s		1,00

	Velocità di scansione massima superiore a 4,5 m/s		1.5.2	5,5 m/s		2,00
			1.5.3	6,0 m/s		3,00
1.6	Periodo di assistenza tecnica oltre quella prevista dal capitolato	18,00	1.6.1	1 anno		3,00
			1.6.2	2 anni		6,00
			1.6.3	3 anni		9,00
			1.6.4	4 anni		12,00
			1.6.5	5 anni		15,00
			1.6.6	6 anni		18,00
1.7	Estensione della garanzia oltre quella prevista dalla normativa e dal capitolato	9,00	1.7.1	1 anno		3,00
			1.7.2	2 anni		6,00
			1.7.3	3 anni		9,00
1.8	Fornitura aggiuntiva di polvere per la stampante 3D a tecnologia SLS	10,00	1.8.1	10 kg		1,00
			1.8.2	20 kg		2,00
			1.8.3	30 kg		3,00
			1.8.4	40 kg		4,00
			1.8.5	50 kg		5,00
			1.8.6	60 kg		6,00
			1.8.7	70 kg		7,00
			1.8.8	80 kg		8,00
			1.8.9	90 kg		9,00
			1.8.10	100 kg		10,00
1.9	Fornitura aggiuntiva di polvere abrasiva per la stazione di sabbiatura automatica	5,00	1.9.1	4 kg		1,00
			1.9.2	8 kg		2,00
			1.9.3	12 kg		3,00
			1.9.4	16 kg		4,00
			1.9.5	20 kg		5,00
PUNTEGGIO TOTALE (OFFERTA TECNICA)		90,00				