



**PROCEDURA APERTA TELEMATICA, AI SENSI DELL'ART. 71 DEL D. LGS. 36/2023 E SS.MM.,
PER L'AFFIDAMENTO DELLA FORNITURA DI STRUMENTAZIONE SCIENTIFICA E DEI SERVIZI
ACCESSORI NECESSARI PER IL LABORATORIO DI MODELLISTICA FISICA E VIRTUALE DEL
DIPARTIMENTO DI ARCHITETTURA, DESIGN E URBANISTICA DELL'UNIVERSITÀ DEGLI STUDI
DI SASSARI, PREVISTO DALL'ART. 13, C. 19, DELLA L.R. 1/2023, DI CUI ALLA CONVENZIONE N.
12, PROT. N. 7297 DEL 09.06.2023 (FINANZIATO DALLA REGIONE AUTONOMA DELLA
SARDEGNA).**

**PROCEDURA SUDDIVISA IN 4 LOTTI FUNZIONALI, NEI SETTORI ORDINARI E SOPRA SOGLIA
COMUNITARIA, DA AGGIUDICARE CON IL CRITERIO DELL'OFFERTA ECONOMICAMENTE PIÙ
VANTAGGIOSA SULLA BASE DEL RAPPORTO QUALITÀ PREZZO.**

LOTTO 1: CRITERI DI VALUTAZIONE DELL'OFFERTA TECNICA

Allegato 1

LOTTO 1: Fornitura di un pantografo CNC compatto ad alta precisione, una macchina a taglio laser con sistema di aspirazione dei fumi, stampanti 3D ad alte prestazioni con sistema multi-filamento, una stampante 3D multifunzione avanzata e una stampante 3D SLA di grande formato con stazioni di post-processing integrate - CPV prevalente: CPV 42610000-5 - Macchine utensili operanti con laser e centri di lavorazione; CPV secondari:, CPV 42635000-6 - Macchine per stampaggio, CPV 42962500-2 - Macchine per incidere

La valutazione dell'offerta tecnica sarà effettuata sulla base dei "criteri e sub-criteri" elencati nella sottostante tabella con la relativa ripartizione del punteggio. La valutazione dell'offerta tecnica sarà effettuata dalla Commissione giudicatrice sulla base degli elementi riportati nella relazione tecnica presentata da ciascun operatore economico.

Con riguardo ai punteggi massimi indicati nelle colonne presenti nelle tabelle si precisa che: con la lettera D vengono indicati i "Punteggi discrezionali", vale a dire i punteggi il cui coefficiente è attribuito in ragione dell'esercizio della discrezionalità spettante alla commissione giudicatrice. Con la lettera T vengono indicati i "Punteggi tabellari", vale a dire i punteggi fissi e predefiniti che saranno attribuiti o non attribuiti in ragione dell'offerta o mancata offerta di quanto specificamente richiesto.

	LOTTO 1	Punteggio MAX	Subcriterio		D	T
	Criterio di valutazione					
1	PANTOGRAFO CNC COMPATTO AD ALTA PRECISIONE					
1.1	Frequenza consigliata della manutenzione ordinaria in termini di ore di lavoro macchina intercorrenti tra due consecutive.	1,00	1.1	Saranno valutate con un punteggio più alto le soluzioni tecniche che richiedano una più bassa frequenza di manutenzione, a condizione che tali frequenze siano adeguatamente giustificate da schede tecniche o manuali del produttore.	1,00	
1.2	Durata stimata dei componenti critici in termini di ore di lavoro macchina (mandrino, motore).	1,00	1.2	Saranno valutate con un punteggio più alto le soluzioni tecniche per le quali la durata stimata sia più alta.	1,00	
1.3	Numero di certificazioni di sicurezza secondo standard europei, statunitensi e canadesi.	1,00	1.3	Saranno valutate con un punteggio più alto le soluzioni tecniche che possiedano un più alto numero di certificazioni.	1,00	
1.4	Area di lavoro superiore a quella corrispondente alle dimensioni 600 × 900 mm (0,25 punti ogni 1000 mm ²)	1,00	1.4.1	1.000 mm ²		0,25
			1.4.2	2.000 mm ²		0,50
			1.4.3	3.000 mm ²		0,75
			1.4.4	4.000 mm ²		1,00
1.5	Periodo di assistenza tecnica oltre quella prevista dal capitolo	5,00	1.5.1	1 anno		1,00
			1.5.2	2 anni		2,00
			1.5.3	3 anni		3,00
			1.5.4	4 anni		4,00

			1.5.5	5 anni		5,00
1.6	Estensione della garanzia oltre quella prevista dalla normativa e dal capitolato	5,00	1.6.1	1 anno		1,00
			1.6.2	2 anni		2,00
			1.6.3	3 anni		3,00
			1.6.4	4 anni		4,00
			1.6.5	5 anni		5,00
2	MACCHINA A TAGLIO LASER CON SISTEMA DI ASPIRATORE DEI FUMI					
2.1	Frequenza consigliata della manutenzione ordinaria in termini di ore di lavoro macchina intercorrenti tra due consecutive.	1,00	2.1.1	Saranno valutate con un punteggio più alto le soluzioni tecniche che richiedano una più bassa frequenza di manutenzione, a condizione che tali frequenze siano adeguatamente giustificate da schede tecniche o manuali del produttore.	1,00	
2.2	Durata stimata dei componenti critici in termini di ore di lavoro macchina (laser, motori brushless).	1,00	2.2.1	Saranno valutate con un punteggio più alto le soluzioni tecniche per le quali la durata stimata sia più alta.	1,00	
2.3	Numero di certificazioni di sicurezza secondo standard europei, statunitensi e canadesi.	1,00	2.3.1	Saranno valutate con un punteggio più alto le soluzioni tecniche che possiedano un più alto numero di certificazioni.	1,00	
2.4	Area di lavoro superiore a quella corrispondente alle dimensioni 600 × 900 mm	1,00	2.4.1	1.000 mm ²		0,25
			2.4.2	2.000 mm ²		0,50
			2.4.3	3.000 mm ²		0,75
			2.4.4	4.000 mm ²		1,00
2.5	Periodo di assistenza tecnica oltre quella prevista dal capitolato	5,00	2.5.1	1 anno		1,00
			2.5.2	2 anni		2,00
			2.5.3	3 anni		3,00
			2.5.4	4 anni		4,00
			2.5.5	5 anni		5,00
2.6	Estensione della garanzia oltre quella prevista dalla normativa e dal capitolato	5,00	2.6.1	1 anno		1,00
			2.6.2	2 anni		2,00
			2.6.3	3 anni		3,00
			2.6.4	4 anni		4,00
			2.6.5	5 anni		5,00
3	STAMPANTE 3D AD ALTE PRESTAZIONI CON SISTEMA MULTI-FILAMENTO					
3.1	Frequenza consigliata della manutenzione ordinaria in termini di ore di lavoro macchina intercorrenti tra due consecutive.	1,00	3.1.1	Saranno valutate con un punteggio più alto le soluzioni tecniche che richiedano una più bassa frequenza di manutenzione, a condizione che tali frequenze siano	1,00	

				adeguatamente giustificate da schede tecniche o manuali del produttore.		
3.2	Durata stimata dei componenti critici in termini di ore di lavoro macchina (laser).	1,00	3.2.1	Saranno valutate con un punteggio più alto le soluzioni tecniche per le quali la durata stimata sia più alta.	1,00	
3.3	Numero di certificazioni di sicurezza secondo standard europei, statunitensi e canadesi.	1,00	3.3.1	Saranno valutate con un punteggio più alto le soluzioni tecniche che possiedano un più alto numero di certificazioni.	1,00	
3.4	Volume di stampa superiore a quello corrispondente alle dimensioni (WxDxH) 250 mm x 250 mm x 250 mm	1,00	3.4.1 3.4.2 3.4.3 3.4.4	0,5 litri 1 litro 1,5 litri 2 litri		0,25 0,50 0,75 1,00
3.5	Set ugelli in acciaio temprato, diversi diametri 0,2 / 0,4 / 0,6 / 0,8 mm	1,00	3.5.1 3.5.2 3.5.3 3.5.4	01 set 02 set 03 set 04 set		0,25 0,50 0,75 1,00
3.6	Periodo di assistenza tecnica oltre quella prevista dal capitolato	5,00	3.6.1 3.6.2 3.6.3 3.6.4 3.6.5	1 anno 2 anni 3 anni 4 anni 5 anni		1,00 2,00 3,00 4,00 5,00
3.7	Estensione della garanzia oltre quella prevista dalla normativa e dal capitolato	5,00	3.7.1 3.7.2 3.7.3 3.7.4 3.7.5	1 anno 2 anni 3 anni 4 anni 5 anni		1,00 2,00 3,00 4,00 5,00
3.8	Fornitura aggiuntiva di materiali di consumo (Bobine (1,75 mm / 1000 g) di Filamenti PLA e/o PETG)	6,00	3.8.1 3.8.2 3.8.3 3.8.4 3.8.5 3.8.6	60 bobine 120 bobine 180 bobine 240 bobine 300 bobine 360 bobine		1,00 2,00 3,00 4,00 5,00 6,00
4 STAMPANTE 3D MULTIFUNZIONE AVANZATA CON SISTEMA MULTI-FILAMENTO						
4.1	Frequenza consigliata della manutenzione ordinaria in termini di ore di lavoro macchina intercorrenti tra due consecutive	1,00	4.1.1	Saranno valutate con un punteggio più alto le soluzioni tecniche che richiedano una più bassa frequenza di manutenzione, a condizione che tali frequenze siano adeguatamente giustificate da schede tecniche o	1,00	

				manuali del produttore.		
4.2	Durata stimata dei componenti critici in termini di ore di lavoro macchina (ingranaggio estrusore)	1,00	4.2.1	Saranno valutate con un punteggio più alto le soluzioni tecniche per le quali la durata stimata sia più alta.	1,00	
4.3	Numero di certificazioni di sicurezza secondo standard europei, statunitensi e canadesi.	1,00	4.3.1	Saranno valutate con un punteggio più alto le soluzioni tecniche che possiedano un più alto numero di certificazioni.	1,00	
4.4	Volume di stampa superiore a quello corrispondente alle dimensioni (WxDxH) 300 mm x 300 mm x 300 mm	1,00	4.4.1 4.4.2 4.4.3 4.4.4	0,5 litri 1 litro 1,5 litri 2 litri	0,25 0,50 0,75 1,00	
4.5	Set ugelli in acciaio temprato, diversi diametri 0,2 / 0,4 / 0,6 / 0,8 mm	1,00	4.5.1 4.5.2 4.5.3 4.5.4	01 set 02 set 03 set 04 set	0,25 0,5 0,75 1,00	
4.6	Periodo di assistenza tecnica oltre quella prevista dal capitolato	5,00	4.6.1 4.6.2 4.6.3 4.6.4 4.6.5	1 anno 2 anni 3 anni 4 anni 5 anni	1,00 2,00 3,00 4,00 5,00	
4.7	Estensione della garanzia oltre quella prevista dalla normativa e dal capitolato	5,00	4.7.1 4.7.2 4.7.3 4.7.4 4.7.5	1 anno 2 anni 3 anni 4 anni 5 anni	1,00 2,00 3,00 4,00 5,00	
4.8	Fornitura aggiuntiva di materiali di consumo (0,25 punti ogni 15 Bobine (1,75 mm / 1000 g) di Filamenti PLA e/o PETG)	6,00	4.8.1 4.8.2 4.8.3 4.8.4 4.8.5 4.8.6	60 bobine 120 bobine 180 bobine 240 bobine 300 bobine 360 bobine	1,00 2,00 3,00 4,00 5,00 6,00	
5 PACCHETTO STAMPANTE 3D SLA DI GRANDE FORMATO						
5.1	Frequenza consigliata della manutenzione ordinaria in termini di ore di lavoro macchina intercorrenti tra due consecutive.	1,00	5.1.1	Saranno valutate con un punteggio più alto le soluzioni tecniche che richiedano una più bassa frequenza di manutenzione, a condizione che tali frequenze siano adeguatamente giustificate da schede tecniche o manuali del produttore.	1,00	

5.2	Durata stimata dei componenti critici in termini di ore di lavoro macchina (laser).	1,00	5.2.1	Saranno valutate con un punteggio più alto le soluzioni tecniche per le quali la durata stimata sia più alta.	1,00	
5.3	Numero di certificazioni di sicurezza secondo standard europei, statunitensi e canadesi.	1,00	5.3.1	Saranno valutate con un punteggio più alto le soluzioni tecniche che possiedano un più alto numero di certificazioni.	1,00	
5.4	Volume di stampa superiore a quello corrispondente alle dimensioni (WxDxH) 350 × 190 × 350 mm	1,00	5.4.1	0,5 litri		0,25
			5.4.2	1 litro		0,5
			5.4.3	1,5 litri		0,75
			5.4.4	2 litri		1,00
5.5	Periodo di assistenza tecnica oltre quella prevista dal capitolato	5,00	5.5.1	1 anno		1,00
			5.5.2	2 anni		2,00
			5.5.3	3 anni		3,00
			5.5.4	4 anni		4,00
			5.5.5	5 anni		5,00
5.6	Estensione della garanzia oltre quella prevista dalla normativa e dal capitolato	5,00	5.6.1	1 anno		1,00
			5.6.2	2 anni		2,00
			5.6.3	3 anni		3,00
			5.6.4	4 anni		4,00
			5.6.5	5 anni		5,00
5.7	Fornitura aggiuntiva di materiali di consumo (flaconi (1 kg) di resina per stampe SLA compatibile con la stampante richiesta)	6,00	5.7.1	20 kg		1,00
			5.7.2	40 kg		2,00
			5.7.3	60 kg		3,00
			5.7.4	80 kg		4,00
			5.7.5	100 kg		5,00
			5.7.6	120 kg		6,00
PUNTEGGIO TOTALE (OFFERTA TECNICA)						90,00